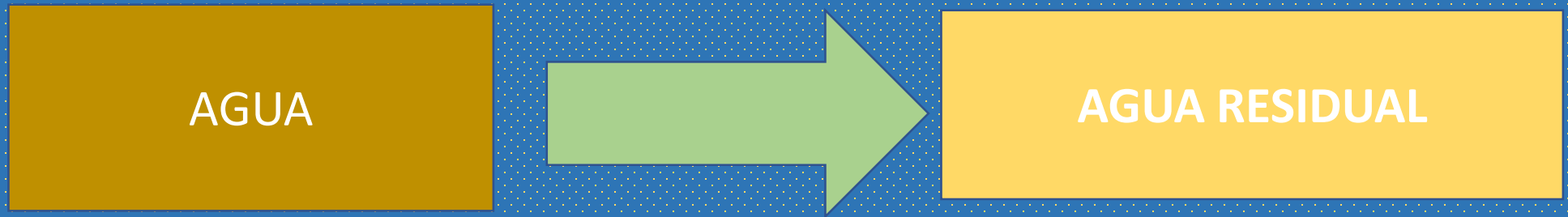




TICOPTER
CORP.

GREENLY EN EL
REUSO DE AGUAS
RESIDUALES

PROBLEMAS ACTUALES A ENFRENTAR CON EL AGUA A NIVEL MUNDIAL



- Fuentes contaminadas impredecibles y cambiantes
- Extinción de fuentes por stress hídrico
- Nos obliga a explotar nuevas fuentes a costos altos

- Contaminan cauces, suelo y subsuelo
- Contaminación del agua en la napa freática



REUSO REUTILIZANDO RECURSOS,
BAJANDO COSTOS

GREENLY Y SU FUNCIONAMIENTO CON ENERGIAS RENOVABLES EN ECONOMIAS CIRCULARES

- Las plantas potabilizadoras GREENLY funcionan con un circuito TÉRMICO DE ENERGIA PRIMARIA biodiesel, biogás, gas, paneles solares y otras energías que permiten el aprovechamiento de residuos sólidos y lodos con fines energéticos.
- Ello permite utilizar la biomasa como fuente energética para conseguir agua POTABLE.

GREENLY Y SU PROCESO VERDE:

- La planta GREENLY no genera aguas de rechazo altamente contaminantes o de necesidad de emisores de alto costo sino lodos cuyo uso ya se especificó. Las productividades de agua potable oscilan entre 85% (agua de mar) y 95% (agua dulce)
- No tiene logística complicada ni piezas de recambio ni mantenimiento complicado ni dependencia de piezas filtros, membranas ni otros. (bajos costos operativos) además tiene supervisión remota que puede proporcionar conectividad.
- GREENLY trabaja con CUALQUIER fuente de agua permitiendo su potabilización (APTA para consumo humano) abriendo paso al reuso industrial, desalinización, etc. a través de la **destilación por recompresión del vapor**.

GREENLY Y SU CONTINUIDAD EN EL TIEMPO

- Garantiza la continuidad de su uso sin ajuste alguno ni recambio de piezas puesto que su principio físico no requiere adaptación a los cambios en los elementos contenidos en la fuente de agua. Si ésta sufirera cambios el sistema seguirá funcionando dando la misma calidad resultante.
- La empresa otorga una garantía de acuerdo a cada proyecto pues estas plantas pues no requieren mayor adaptación ni mantenimiento contando con una supervisión remota en sistemas de mayor envergadura.
- Su fácil instalación y crecimiento modular es ideal para iniciar proyectos que con el tiempo deben incrementarse en tamaño sin un costo de ampliación excesivo.

GREENLY EN EL REUSO POR SUS CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

POR QUÈ GREENLY?

- No tiene costos operativos altos.
- Uso de fuente energética primaria.
- Permite el tratamiento de cualquier agua.
- Alta productividad con lodos residuales.

REUSO INDUSTRIAL

- a. Porque el agua destilada es más productiva.
- b. La calidad de agua resultante lo permite sin dudas.
- c. Porque podría utilizarse vapor, metano u otros como energía.

REUSO AGRARIO

- a. Porque el agua destilada pura permite dilución.
- b. Proporción de dilución es menor con agua pura.

CICLO DE REUSO

